

How to make a thumbing of aluminum.

Anleitung zur Herstellung eines Daumenrings aus Aluminium.

von Janitschar (www.free-archers.de)

Nach viel Frust mit meinen Daumenringen aus Horn, die alle unglücklich zu Bruch gegangen sind und einer Unzufriedenheit gegenüber dem Daumenleder, beschloss ich mich dem Werkstoff Metall zu nähern. Er sollte eben nicht so leicht zu Bruch gehen und ein Höchstmaß an Komfort, Schutz und Exaktheit haben, zudem sollte er leicht werden. Also kam ich direkt zu dem Werkstoff Aluminium.

Ich betone gleich zu Beginn, die Form des Ringes orientiert sich nicht an historischen Vorbildern sondern nach meinem Schießstil.

Zudem hatte ich am ersten Tag verschlafen die Kamera mitzunehmen. Ich versuche diese Lücke auszugleichen.

Schritt 1: Besorgung des nötigen Materials Werkzeug: Viel Geduld und Nerven

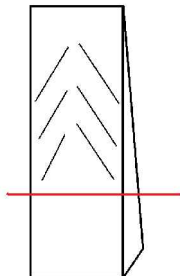
Nach unzähligen Stunden in Baumärkten und Besuchen bei Stahlbauern, wurde ich unverhofft fündig.



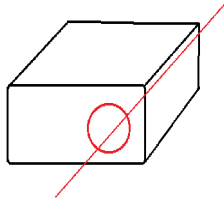
<http://www.werkzeughandel-roeder.de/forst-zimmermanns-werkzeuge/forstwerkzeuge/keile/>

Das gute alte Spaltkeil für knappe 20€, nicht gerade günstig aber konnte ich von guter Qualität ausgehen.

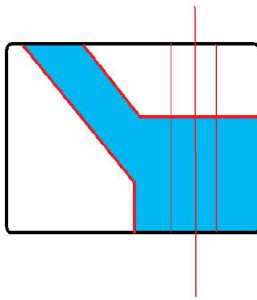
Schritt 2: Wo steckt der Ring im Keil? Oder wo muss ich sägen/bohren? Werkzeug: Schraubstock, Eisensäge



An der roten Linie wird durchgesägt. Das war vielleicht anstrengend.



Es wird aus der Mitte gebohrt so das genügend Platz/Material bleibt für den Daumenschutz. Die Größe der Bohrung wird durch die schmale Seite des Daumengelenks, also **quer zum Fingernagel**, bestimmt. Bei mir waren es 20mm, gebohrt habe ich mit 18mm, um mir noch Material zu lassen für die Feinanpassung.



Der weiße Anteil kommt weg und am Ende sollte es so aussehen:

